

Užsakovas : AB „ORLEN Lietuva“
Projektas : GP-1 probleminių įrengimų atstatymas
Vieta : MAŽEIKIAI, LIETUVA

PARAIŠKA

Nr.OL25-15

Puslapis: 1 iš 4

Dujų-žaliavos mišinio pašildymo šilumokaičio TK-307 vamzdinis pluoštas

Įrenginys: GP-1 LK-1 S-400 Oligomerizato gamybos įrenginys (Oligom.) Prekė: GP-1 LK-1 S-400 Oligom. Šilumokaičio TK-307 vamzdinis pluoštas

Užsakymo Nr.: Darbai ir/arba medžiagos:

Redakcija:	00		
Data:	05/08/2025		
Pavadinimas/Apibūdinimas:	Užklausa		
Parengė:	M. Rimkienė		
Patikrino:	M. Lubys		
Suderinta:	E. Grencius		
Suderinta:	T. Čaplinskas		
Suderinta:	A. Videikis		
Suderinta:	K. Ševeliovas		
Suderinta:	M. Sutkus		
Patvirtino:	G. Šakys		

TURINYS

- I. TIEKIMO APIMTYS
- II. TECHNINĖ DOKUMENTACIJA
- III. KODEKSAI, REGLAMENTAI BEI NORMOS
- IV. YPATINGI IR SPECIFINIAI REIKALAVIMAI
- V. BRĖŽINIAI IR DOKUMENTACIJA
- VI. INSPEKCIJOS REIKALAVIMAI
- VII. TIEKĖJO ATSAKOMYBĖ IR GARANTIJOS

**GP-1 LK-1 S-400 Šilumokaičio
TK-307 vamzdinis pluoštas**

PARAIŠKA

Nr. OL25-15

Redakcija: 00

Data: 05/08/2025

Psl.: 2 iš 4

I. TIEKIMO APIMTYS

Pagal pateiktą esamo šilumokaičio TK-307 dokumentaciją pagaminti naują šilumokaičio vamzdinį pluoštą, atsižvelgiant į šios paraiškos išvardintus reikalavimus ir pridamus brėžinius.

Gamintojas prieš gamybą su užsakovu turi suderinti šilumokaičio vamzdinio pluošto projektinius brėžinius, stipruminius skaičiavimus, kokybės kontrolės planą. Gamintojas turi pateikti šilumokaičio vamzdinio pluošto gamybai naudotų medžiagų kilmės ir bandymo sertifikatus, vamzdinio pluošto brėžinius, išbandymų, inspekcijų ir gamybos dokumentaciją, kokybės kontrolės planą, stipruminius skaičiavimus, atsižvelgiant į žemiau išvardintus reikalavimus.

Prekės kurias reikės pateikti:

GP-1 LK-1 S-400 Oligom. Šilumokaičio TK-307 vamzdinį pluoštą:

Aparato Nr.	Reikalingas kiekis	Pavadinimas	
TK-307	Vamzdinis pluoštas – 1vnt.	GP-1 LK-1 S-400 Šilumokaičio TK-307 vamzdinis pluoštas	
Techniniai duomenys			
Terpės ertmė		Korpusas	Vamzdeliai
Terpės pavadinimas		C3 + C4 + H ₂ prieš oligomerizacijos reaktorių	C3 + C4 + H ₂ + oligomerizatas
Darbinė temperatūra	°C	105	130
Darbinis slėgis	bar	19,2	16,4
Skaičiuotina temperatūra	°C	400	450
Skaičiuotinas slėgis	bar	23,4	23,4
Korozijos priedas	mm	-	-
Srautų skaičius		1	1
MEDŽIAGŲ SPECIFIKACIJA			
Pagrindinės dalys	Medžiagos, Standartai	Papildomi reikalavimai	
Nejudama rėtinė	SA-965 F321	S4, S8, Tarpkristalinės korozijos testas pagal Practices A 262, Practice E, S≤0,015	
Judama rėtinė	SA-965 F321	S4, S8, Tarpkristalinės korozijos testas pagal Practices A 262, Practice E, S≤0,015	
Vamzdeliai Ø20x2 mm	SA-213 Gr. TP321	Besiūliai. Taikoma tik +Tolerancija. Tarpkristalinės korozijos testas pagal Practices A 262, Practice E, S≤0,015	
Distanciniai vamzdeliai	SA-213 Gr. TP321		
Pertvaros, atmušėjas	SA-240 Gr. 321		
Strypai	SA-193 Gr. B8T/AISI321		
Veržlės	SA-194 Gr. 8TA/AISI 321		
Tarpinės (vamzdinio pluošto rėtinei iš abiejų pusių)	Metalinis žiedas AISI321 Camprofile	321 + grafitas	

Specifikacijos ir/arba standartai, nurodyti pridėtuose dokumentuose, bet kurie nėra aiškiai išvardinti šiame dokumente, nėra taikomi.

- A. Vamzdinis pluoštas montuosius AB „ORLEN Lietuva“ naftos perdirbimo gamykloje, Mažeikių g. 75, Juodeikių k., 89453, Mažeikių r. sav., Lietuvoje.

II. TECHNINĖ DOKUMENTACIJA

**GP-1 LK-1 S-400 Šilumokaičio
TK-307 vamzdinis pluoštas**

PARAIŠKA

Nr. OL25-15

Redakcija: 00

Data: 05/08/2025

Psl.: **3 iš 4**

- A. Projektiniai brėžiniai. Naujas vamzdinis pluoštas turi būti pagamintas pagal suprojektuotus ir su OL suderintus brėžinius.

Eil. Nr.	Leid.	Puslapių skaičius	Brėžinio Nr.
1	0	3	Šilumokaičių TK-307-310 brėžinys Nr. 209580C5

- B. OL Specifikacijos:

<u>Numeris</u>	<u>Pavadinimas / Apibūdinimas</u>
OL-TR-GR-000	General. General
OL-TR-CR-011	Civil. Corrosion Protection and Lining. Paiting
OL-TR-MR-000	Mechanical. General
OL-TR-MR-002	Mechanical. Positive material Identification
OL-TR-MR-RP2	positive material Identification (PMI) Report Tech. Spec.
OL-TR-MR-001	Mechanical. General Welding, Fabrication and Inspection
OL-TR-MVR-001	Mechanical. Pressure Vessels
OL-TR-MER-001	Mechanical. Shell and Tube Heat Exchangers

- C. Dokumentacijos formatas

Tiekėjas užpildys duomenis apie įrenginį pagal OL-TR-MVR-001 ANNEX D pavyzdį bei pristatys į OL kartu su techninio įrenginio pasu.

III. KODEKSAI, REGLAMENTAI BEI NORMOS

- A. Šilumokaičio vamzdinio pluošto matmenys pagal pridedamą brėžinį Nr. 209580C5.
- B. Šilumokaičio vamzdinio pluošto projektavimas (skaičiavimai, brėžiniai) ir gamyba pagal: EN 13445 ar ASME VIII Div.1 ir Tema class R paskutinius leidimus bei OL specifikacijas.
- C. Taikomi PED 2014/68/EU reikalavimai, CE žymėjimas nereikalingas.

IV. YPATINGI IR SPECIFINIAI REIKALAVIMAI

- A. Medžiagos, tiekiamos iš kitų šalių nei JAV, Japonija, Kanada, Europos sąjungos ir Ukrainos yra nepriimtinos.
- B. Gamintos turi pateikti aušintuvo vamzdinio pluošto gamybai naudotų medžiagų sertifikatus pagal EN10204 3.1.
- C. Medžiagoms sieringo vandens aplinkoje (*wet H₂S service*) taikomi NACE MR0175 reikalavimai (paskutinio leidimo).
- D. Tiekėjas turi atlikti visų nerūdijančio plieno elementų ir visų atliktų suvirinimo siūlių PMI (Positive Materials Identification).

- E.** Visoms detalėms ir suvirinimo siūlėms, pagamintoms iš nerūdijančio plieno, turi būti atliktas tarpkristalinės korozijos testas pagal Practices A 262, Practice E reikalavimus.
- F.** Vamzdelių ir rėtinės sujungimas – valcavimas, valcavimas per visą rėtinės storį. Rėtinės skylėse turi būti 3 grioveliai.
- G.** Rėtinės storis turi būti kaip esamos, pagal pridėdama šilumokaičio brėžinį Nr. 209580CB.
- H.** Rėtinės lakštui turi būti atliktas 100% ultragarsinis nevientisumo patikrinimas.
- I.** Tiekėjas gali siūlyti alternatyvias medžiagas, remdamasis atliktais skaičiavimais ir pateikti OL suderinimui.
- J.** Prieš gamybą turi būti pateikti brėžiniai, stipruminiai skaičiavimai, kokybės kontrolės planas, OL suderinimui.
- K.** Tiekėjas prieš gaminant pateikia OL suderinimui kokybės kontrolės planą, įtraukiant OL inspektoriaus dalyvavimą hidraulinio bandymo metu. Tiekėjas turi prieš 2 savaites informuoti užsakovą prieš HB atlikimą ir sudaryti sąlygas dalyvauti užsakovo atstovui.
- L.** Maksimalus leistinas įtempimas hidraulinio bandymo metu neviršys 90% medžiagos takumo ribos. Komponentai, kurie neatitinka šių reikalavimų turi būti perskaičiuoti.
- M.** Transportuojant gaminys turi būti tinkamai apsaugotas nuo korozijos pagal OL specifikacijas *OL-TR-MVR-001*.

V. BRĖŽINIAI IR DOKUMENTACIJA

- A.** Tiekėjas turi pateikti visus dokumentus ir brėžinius, kurie yra išvardinti šiame punkte. Turi būti 3 dokumentų paketai: originalas su parašais, dokumento kopija ir elektroninė forma USB laikmenoje:
 - 1) Brėžinius;
 - 2) Stipruminius skaičiavimus;
 - 3) Medžiagų specifikaciją ir sertifikatus pagal EN10204 3.1
 - 4) Kokybės kontrolės planą (QCP);
 - 5) Hidraulinio bandymo ataskaitą.

VI. INSPEKCIJOS REIKALAVIMAI

Jeigu reikalingas trečios šalies įvertinimas, tikrinimas ir patvirtinimas, už tai yra atsakingas tiekėjas ir jis turės padengti susijusias išlaidas.

VII. TIEKĖJO ATSAKOMYBĖ IR GARANTIJOS

- A.** Tiekėjas yra atsakingas už mechaninę įrangos konstrukciją, įskaitant, bet neapsiribojant, slėginių sudedamųjų dalių ir sandara, vidinės įrangos detalių konstrukcija bei tikrinimo tvarka.
- B.** Brėžiniuose nurodyti storiai yra minimalūs; tiekėjas padidins storius, jeigu reikalinga pagal mechaninį projektą be papildomų kaštų.

**GP-1 LK-1 S-400 Šilumokaičio
TK-307 vamzdinis pluoštas**

PARAIŠKA

Nr. OL25-15

Redakcija: 00

Data: 05/08/2025

Psl.: **5 iš 4**

-
- C.** Jeigu šiame užsakyme išvardintuose dokumentuose atsirastų nesutapimų, pirmumą vertinti tokia tvarka:
1. OL reikalavimai, Reglamentai, Standartai.
- D.** Standartų bei specifikacijų atitikimas neatleidžia tiekėjo nuo atsakomybės pateikti įrangą bei priedus tinkamo suprojektavimo bei tinkančius nenutrūkstamam darbui be problemų.
- E.** Jeigu reikalingas trečios šalies įvertinimas, tikrinimas ir patvirtinimas, už tai yra atsakingas tiekėjas ir jis turės padengti susijusias išlaidas.
- F.** Tiekėjas garantuos mechaninį projektavimą bei gaminio pateikimą pagal Pirkimo užsakymo reikalavimus.